

COMMENT MONTER LES RACCORDS AVIA ?



DIFFICULTÉ :   

DURÉE :   

OUTIL :   

12 ÉTAPES

1. Entourer la durite de Scotch
2. Couper la durite à la disqueuse
3. Retirer le Scotch
4. Couper les fils de la tresse
5. Faire rentrer un côté de la durite
6. Faire rentrer le reste
7. Enfoncer la durite jusqu'au filet
8. Faire un repère avec du Scotch
9. Huiler la partie conique
10. Maintenir l'embout rouge dans l'étau
11. Visser la partie bleue
12. Vérifier le repère du Scotch

Faisant suite à notre tutoriel sur le montage d'un radiateur d'huile pour boîte de vitesse que vous pouvez retrouver sur notre blog.

Il nous a semblé aussi judicieux de vous proposer un tutoriel sur le montage de raccords de type AVIA. Réaliser soi même vos propres raccords Avia nous semble être à la portée de tout le monde.

COMMENT MONTER LES RACCORDS AVIA, ÉTAPES PAR ÉTAPES :



Entourer la durite de Scotch à la longueur voulue (la coupure se fera au milieu de la bande de Scotch). Le Scotch permet à la tresse de ne pas partir en chou-fleur. Ne pas lésiner sur le nombre de tours !



Couper doucement et lentement la durite à l'aide d'une disqueuse ou d'une scie à métaux (ne pas forcer, la découper comme si vous la caressiez... très sensuellement...).



Retirer le Scotch et le plus gros des résidus à l'intérieur.



Si besoin, couper les fils de la tresse qui ont quitté le rang.



5 Maintenir l'embout rouge dans un étau, en le serrant légèrement. Attention de protéger les bords de l'étau pour ne pas abîmer l'embout en alu. Faire rentrer un côté de la durite.



6 A l'aide d'un petit tournevis, faire rentrer le reste. C'est une phase un peu délicate et pas toujours évidente, il faut être patient.



7 Enfoncer la durite jusqu'au filet.



8 Mettre un bout de Scotch au ras de l'embout rouge. Cela servira de repère pour la suite.



9 Huiler la partie conique et le filet de la partie bleue.



10 Maintenir l'embout rouge dans l'étau. Attention de ne pas trop serrer pour ne pas le déformer.



11 Visser la partie bleue tout en poussant la durite pour qu'elle ne recule pas. Serrer jusqu'à ce qu'il reste 1/1,5 mm.



12 Vérifier le repère de Scotch. Si la durite a reculé de plus de 2mm, recommencer la procédure. Une fois que la durite est équipée des deux côtés, bien la nettoyer et la souffler.

LÉGENDE

Difficulté



Facile



Avancé



Durée



> 1 heure



< 1 jour



LES OUTILS NÉCESSAIRES



Raccord GOODRIDGE
8090 femelle forgé 90°
Réf. 8090_ALU



Raccord GOODRIDGE
8001 femelle droit JIC
Réf. 8001_ALU



Durite GOODRIDGE Série
400 Dash 8 pour circuit
d'essence et d'huile
Réf. 4008



Durite GOODRIDGE Série
400 Dash 10 pour circuit
d'huile
Réf. 40010

+ Scotch
+ Pince coupante
+ Tournevis
+ Burette d'huile
+ Clé anglaise